

INSERTI PER COSTAMPAGGIO

Sono progettati per essere applicati durante lo stampaggio della materia plastica. Vengono posizionati nello stampo immediatamente prima dell'iniezione a caldo e restano inglobati durante il raffreddamento. Offrono elevatissimi valori di resistenza alla trazione e alla torsione grazie all'aggancio molto efficace nella materia plastica. Questo a motivo del particolare disegno della loro superficie esterna capace di inglobare una grande quantità di materiale. L'ampia svasatura presente nel foro filettato facilita l'operazione di inserimento nella spina

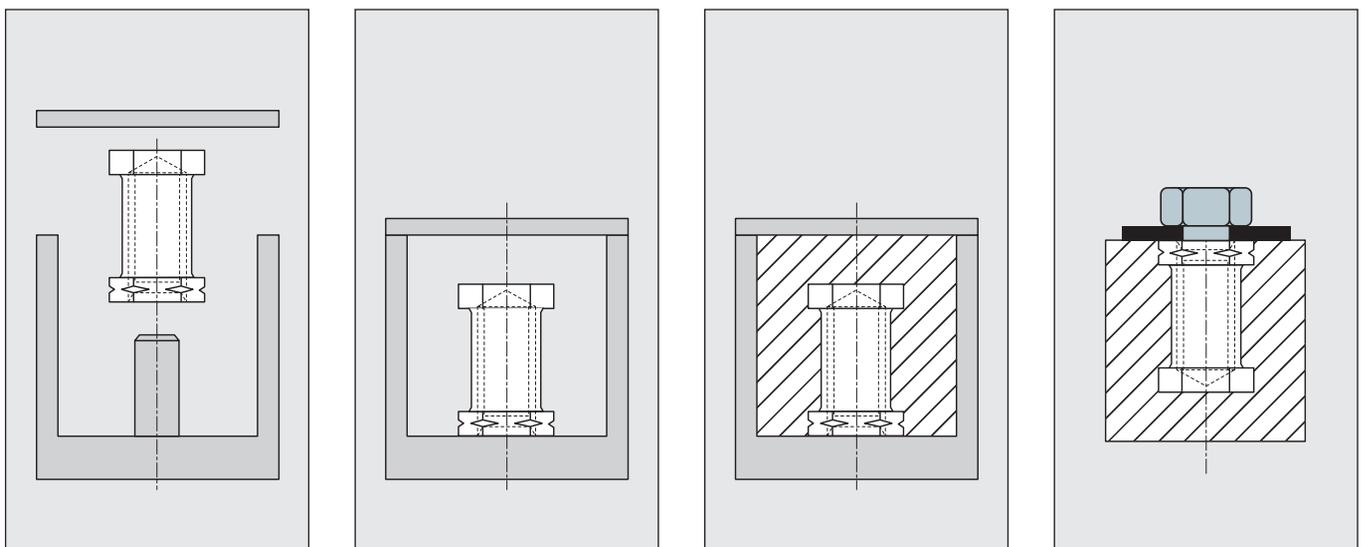
dello stampo, vantaggio particolarmente avvertito nelle operazioni automatiche robotizzate. Le strette tolleranze di lavorazione nella parte filettata $\pm 0,04$ mm, evitano l'oscillazione di questi inserti durante l'iniezione della materia plastica e assicurano la perfetta perpendicolarità dell'inserto al prodotto finito. La serie S61, con foro passante, ha una forma simmetrica e, non richiedendo di essere orientata al montaggio, elimina la possibilità di errore da parte dell'operatore e quindi di scarti di produzione.

Vantaggi

- elevatissimi valori di resistenza alla trazione e alla torsione;
- pronta disponibilità a magazzino.

Montaggio

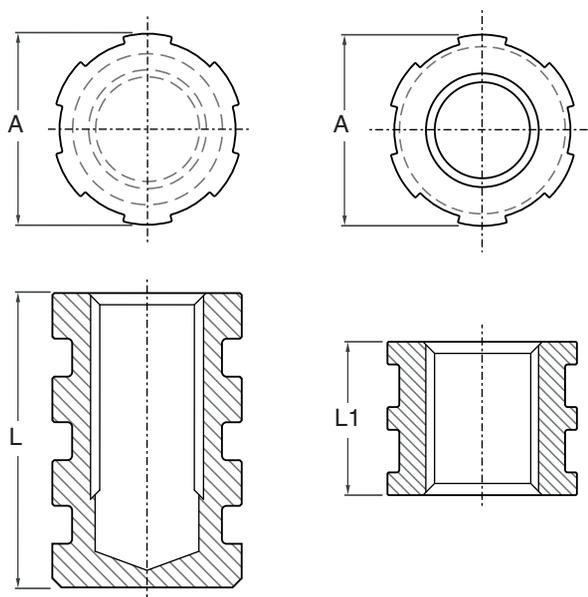
Gli inserti vengono posizionati nelle apposite spine a stampo aperto; dopodichè si procede alla chiusura dello stampo e all'introduzione della plastica allo stato fluido. Quando il particolare in plastica, a stampaggio avvenuto, si solidifica gli inserti si trovano inglobati e saldamente agganciati.



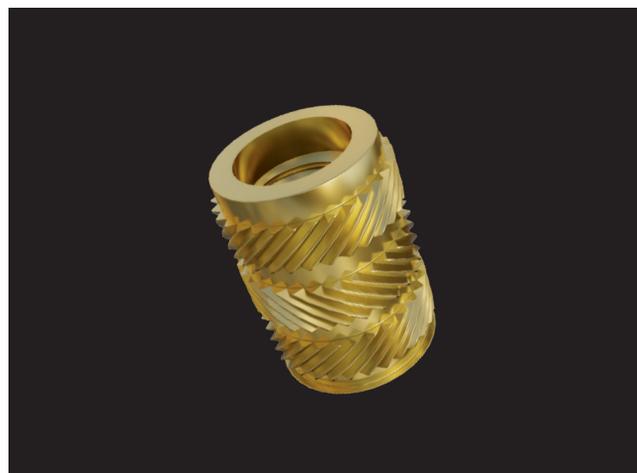
Inserti per costampaggio S60 e S61



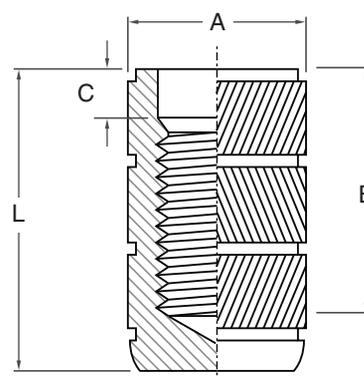
DISEGNO TECNICO



Inserti per costampaggio Flow-Sert



DISEGNO TECNICO



Materiale: ottone

DIMENSIONE	A	L	L1	Filetti minimi
M4	7,03	9,65	6,50	7
M5	8,55	11,65	8,25	8
M6	10,05	15,50	10,00	9
M8	13,44	17,70	11,75	8

Materiale: ottone

DIMENSIONE	A	L	B	C
M3	4,7	7,3	4,6	1,3
M3,5	5,5	9,2	6,0	1,6
M4	6,3	10,2	6,7	1,8
M5	7,3	11,2	7,4	2,0
M6	9,8	14,4	8,1	2,0
M8	11,4	16,5	11,1	2,3
M10	13,8	17,8	11,9	2,4