

INSERTI A PRESSIONE

Sono stati progettati per l'inserimento a freddo mediante pressione entro fori cilindrici realizzati su materiali plastici morbidi. La caratteristica principale degli inserti a pressione è quindi quella di consentire un montaggio semplice e a basso costo, in quanto non è richiesto l'uso di macchine particolari, offrendo buoni agganci di media resistenza. Questi inserti sono utilizzabili su materiali plastici morbidi, quali ABS e policarbonati. La dentatura elicoidale della superficie esterna è stata specificamente studiata per agevolare l'inserimento durante il montaggio per-

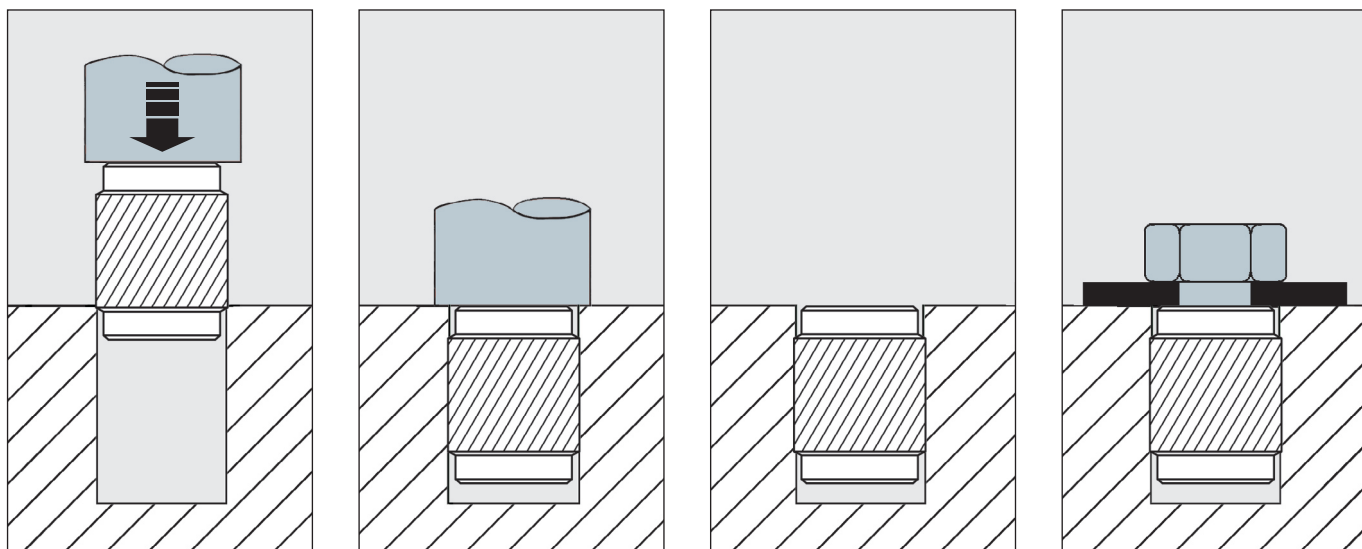
mettendo il massimo scorrimento plastico del materiale nelle gole della dentatura. Gli inserti della serie S50 sono simmetrici per non dover essere orientati ed hanno alle loro estremità un'ampia zona liscia con diametro ridotto per facilitare l'introduzione ed il corretto allineamento nel foro. La serie flangiata ed è ideale per l'utilizzo con la vite in ingresso dal lato opposto alla flangia; in questo modo si ottengono valori di resistenza alla trazione molto elevati. Inoltre offre un'ampia superficie di contatto, utile per i contatti elettrici e per applicazioni specifiche.

Vantaggi

- nessun tipo di apparecchiatura specifica è necessaria per il montaggio;
- facile e preciso posizionamento nel foro grazie al ridotto diametro delle estremità dell'inserto;
- la dentatura elicoidale garantisce la corretta penetrazione e il forte ancoraggio nel materiale plastico.

Montaggio e dimensionamento dei fori

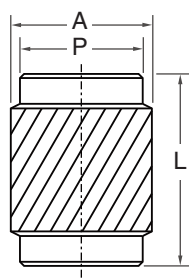
Il montaggio deve essere eseguito a pressione. I fori devono essere dimensionati come indicato nelle tabelle. È tuttavia consigliabile, per ottenere i migliori risultati, affinare il dimensionamento dopo opportune prove pratiche.



Inserto a pressione S50



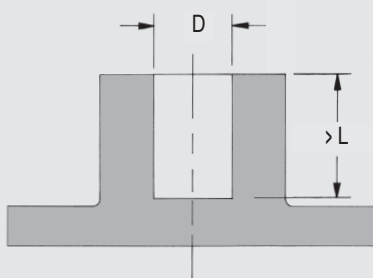
DISEGNO TECNICO



Materiale: ottone

DIMENSIONE	A	L	P	Diametro foro
				$D_{0}^{+0,08}$
M2	3,40	3,20	3,10	3,15
M2,5/M3	4,20	3,55	3,85	3,95
M3,5	5,00	3,80	4,65	4,80
M4	5,75	4,70	5,45	5,50
M5	6,60	6,35	6,25	6,30
M6	8,15	7,90	7,80	7,90
M8	9,75	9,55	9,40	9,50

DIMENSIONAMENTO FORO

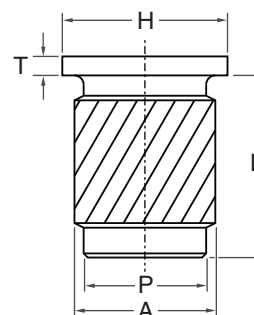


Il dimensionamento del foro può variare in relazione al materiale plastico utilizzato. I dati riportati sono indicativi. Dovranno essere verificati con prove pratiche.

Inserto a pressione flangiato S51



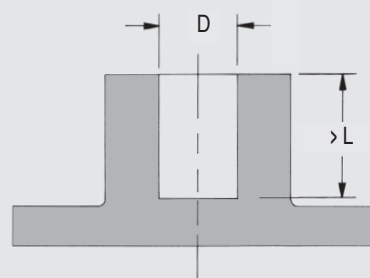
DISEGNO TECNICO



Materiale: ottone

DIMENSIONE	A	L	P	T	H	Diametro foro
						$D_{0}^{+0,08}$
M2	3,40	3,20	3,10	0,45	4,70	3,15
M2,5/M3	4,20	3,55	3,85	0,55	5,50	3,95
M3,5	5,00	3,80	4,65	0,70	6,30	4,80
M4	5,75	4,70	5,45	0,85	7,05	5,50
M5	6,60	6,35	6,25	1,00	7,85	6,30
M6	8,15	7,90	7,80	1,30	9,45	7,90
M8	9,75	9,55	9,40	1,30	11,05	9,50

DIMENSIONAMENTO FORO



Il dimensionamento del foro può variare in relazione al materiale plastico utilizzato. I dati riportati sono indicativi. Dovranno essere verificati con prove pratiche.