

INSERTI AUTOMASCHIANTI

Questi inserti si caratterizzano per un inserimento automaschiante a freddo in fori cilindrici realizzati sui termoplastici morbidi e sui termoplastici rigidi e termoindurenti.

La loro resistenza alla trazione è molto elevata.

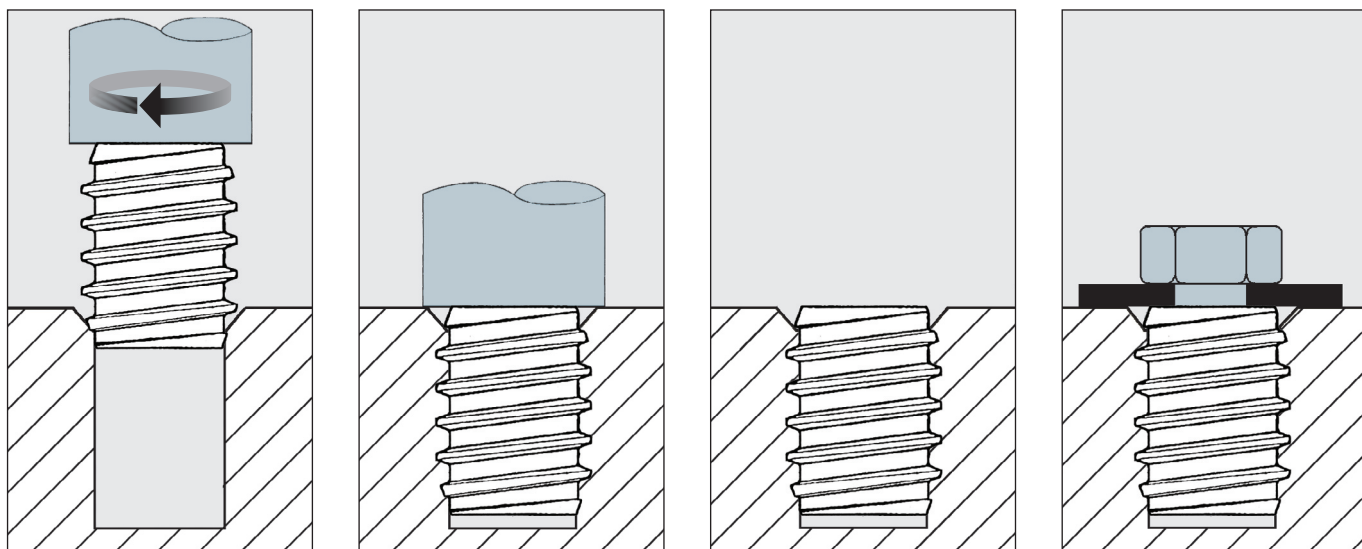
Gli inserti della serie S10 inoltre sono simmetrici e non hanno bisogno di essere orientati al montaggio e possono quindi essere facilmente utilizzati anche con sistemi automatici.

Vantaggi

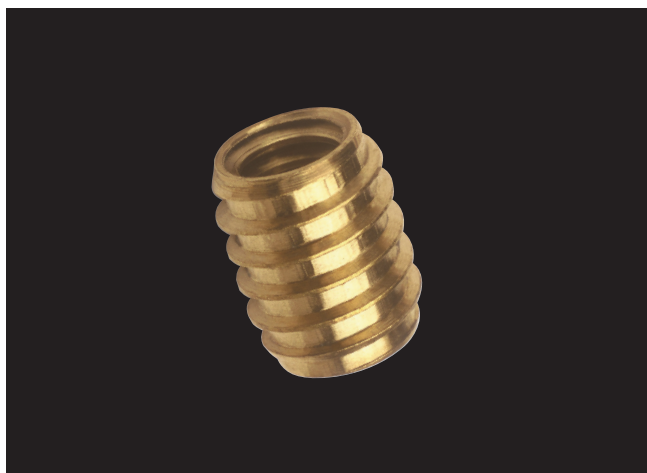
- grande versatilità poiché possono essere inseriti nella quasi totalità dei materiali;
- elevata resistenza a carichi di trazione;
- montaggio molto semplice, anche mediante l'uso di un semplice avvitatore;
- orientamento dell'inserto non necessario e quindi facile montaggio con sistemi automatici.

Montaggio e dimensionamento dei fori

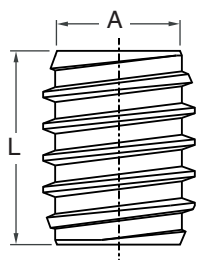
Il montaggio avviene a freddo per avvitamento mediante l'uso di un semplice trapano a colonna. Nel caso di grosse quantità sono disponibili macchine automatiche speciali. I fori devono essere dimensionati come indicato in tabella. È tuttavia consigliabile, per ottenere i migliori risultati, affinare il dimensionamento dopo opportune prove pratiche.



Inserti automaschianti S10



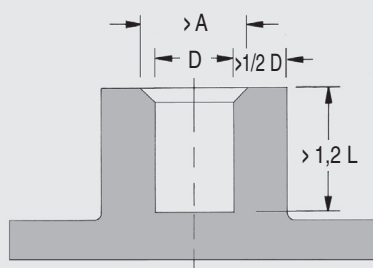
DISEGNO TECNICO



Materiale: ottone

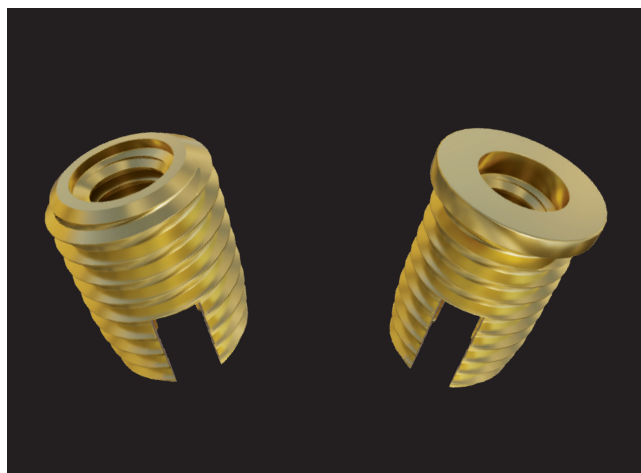
DIMENSIONE	A	L	Diametro foro
			$D_0^{+0,08}$
M3	4,80	6,35	4,30
M3,5	5,55	7,15	5,05
M4	6,35	7,90	5,80
M5	7,15	9,55	6,35
M6	8,75	11,15	7,90

DIMENSIONAMENTO FORO

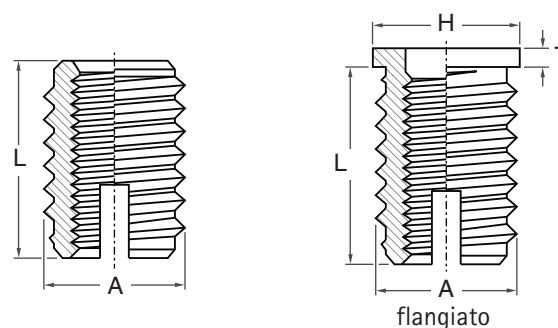


Il dimensionamento del foro può variare in relazione al materiale plastico utilizzato. I dati riportati sono indicativi. Dovranno essere verificati con prove pratiche.

Inserti automaschianti Thread-Sert



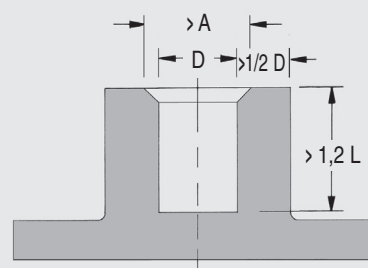
DISEGNO TECNICO



Materiale: ottone

DIMENSIONE	A	L	H	T	Diametro foro
					$D_0^{+0,08}$
M3	5,0	6,0	6,5	0,58	4,5 - 4,6
M3,5	6,0	8,0	8,5	0,73	5,3 - 5,4
M4	6,5	8,0	8,0	0,89	5,8 - 5,9
M5	8,0	10,0	9,5	1,06	7,1 - 7,2
M6	10,0	14,0	12,0	1,32	8,6 - 8,8
M8	12,0	16,0	14,0	1,32	10,6 - 10,8

DIMENSIONAMENTO FORO



Il dimensionamento del foro può variare in relazione al materiale plastico utilizzato. I dati riportati sono indicativi. Dovranno essere verificati con prove pratiche.