



PLASTICA



Viti autofilettanti per Plastica

Online Shop:
www.intense-shop.it

Intense srl
tel: +39 02 9218151
www.intense.srl

VITI PER PLASTICA



Il fissaggio di materiali plastici con viti autofilettanti standard causa spesso problemi di assemblaggio. Il materiale plastico potrebbe rompersi a causa delle sollecitazioni che si accumulano nell'assemblaggio. L'uso di viti metriche negli inserti metallici risolve i problemi ma aumenta i costi di approvvigionamento e di assemblaggio. Le viti autofilettanti della nostra gamma sono appositamente progettate per fornire giunti di fissaggio affidabili in un'ampia varietà di materiali plastici attualmente in uso.

Plas-Tech 30

Una vite cilindrica a filettatura singola con angolo a 30 gradi. Nucleo ridotto e passo filettato largo per prestazioni elevate nella maggior parte dei materiali termoplastici e in alcuni termoindurenti.

Plas-Fix 45

Una vite con corpo filettato trilobato, filetto singolo e angolo di filettatura di 45 gradi. La forma particolare della sua sezione, il rapporto elevato tra il diametro esterno e quello del gambo, l'ampio passo della sua filettatura e lo stretto angolo al vertice dei filetti 45° assicurano il migliore ancoraggio nei materiali plastici. Progettata per l'installazione in un'ampia varietà di materiali termoplastici tra cui nylon riempito di vetro e ossido di polifenilene modificato.

Plas-Fix 60

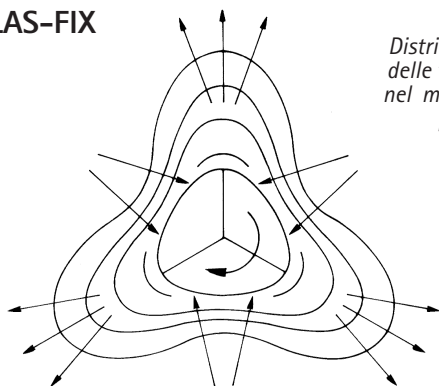
Una vite con corpo filettato trilobato, filetto singolo e angolo di filettatura di 60 gradi. Progettata per prestazioni standard in nylon, acetale, ABS e alcuni nylon riempiti di vetro.

Vantaggi profilo trilobato

Tensioni nei materiali plastici meglio ripartite e di più basso valore; serraggi altamente resistenti alle vibrazioni e agli strappi; ridotti rischi di fessurazioni nei materiali; avvitamenti con basso valore di momento torcente.

PRESTAZIONI A CONFRONTO

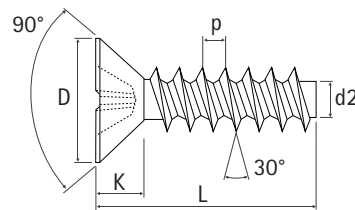
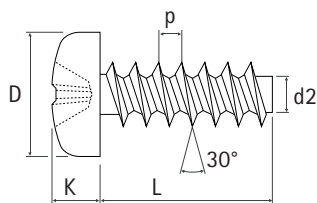
PLAS-FIX



Distribuzione delle tensioni nel materiale plastico

- A) Ridotte tensioni nel materiale localizzate in corrispondenza dei vertici della sezione triangolare, seguite da immediata distensione durante la rotazione della vite, quindi minimo rischio di fessurazioni;
- B) debole resistenza all'avvitamento;
- C) coppia d'avvitamento molto più bassa della coppia che genera spanatura, quindi elevato margine di sicurezza al montaggio;
- D) ottima distensione del materiale allo stato iniziale dopo la formazione del filetto;
- E) assemblaggi molto resistenti alle vibrazioni a motivo della perfetta aderenza del materiale plastico al nocciolo triangolare della vite.

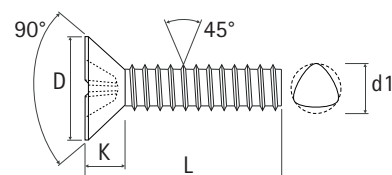
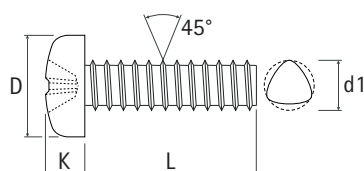
Plas-Tech 30 Cilindrica



TESTA CILINDRICA							
Ø VITE	d2	p	D	K	POZI	Ø FORO	Lunghezze
2,2	1,25	0,98	3,90	1,50	1	1,54 1,87	5-6-8-10
2,5	1,40	1,12	4,40	1,70	1	1,75 2,12	5-6-8-10-12-14-16
3	1,66	1,34	5,30	2,00	1	2,10 2,55	6-8-10-12-14-16-18-20-25-30
3,5	1,91	1,57	6,10	2,50	2	2,45 2,97	8-10-12-14-16-18-20-25-30
4	2,17	1,79	7,00	2,70	2	2,80 3,40	8-10-12-14-16-18-20-25-30-40
5	2,68	2,24	8,80	3,40	2	3,50 4,25	10-12-14-16-18-20-25-30-35
6	3,19	2,69	10,50	4,00	2	4,20 5,10	12-16-20-25-30-35

TESTA SVASATA							
Ø VITE	d2	p	D	K	POZI	Ø FORO	Lunghezze
2,2	1,25	0,98	3,80	1,30	1	1,54 1,87	5-6-8-10
2,5	1,40	1,12	4,70	1,75	1	1,75 2,12	5-6-8-10-12-14-16-18
3	1,66	1,34	5,50	2,05	1	2,10 2,55	6-8-10-12-14-16-18-20-25
3,5	1,91	1,57	7,30	2,80	2	2,45 2,97	8-10-12-14-16-18-20-25
4	2,17	1,79	8,40	3,25	2	2,80 3,40	8-10-12-14-16-18-20-25-30
5	2,68	2,24	9,30	3,40	2	3,50 4,25	10-12-14-16-18-20-25-30
6	3,19	2,69	11,30	3,80	2	4,20 5,10	12-16-20-25-30

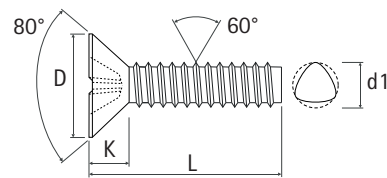
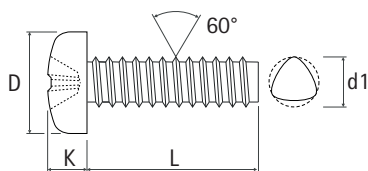
Plas-Fix 45 Trilobata



TESTA CILINDRICA						
Ø VITE	d1 max	D	K	POZI	Ø FORO	Lunghezze
1,8	1,85	3,60	1,50	0	1,19 1,45	4-5-6-8-10
2,2	2,25	4,24	1,57	1	1,47 1,79	5-6-8-10-12
2,5	2,55	4,00	1,60	1	1,80 2,00	6-8-10
3	3,05	5,00	1,95	1	2,26 2,50	6-8-10-12-16-20-25
3,5	3,55	6,00	2,30	1	2,73 2,95	6-8-10-12-16-20-25
4	4,06	7,00	2,45	2	3,18 3,41	6-8-10-12-16-20-25
5	5,06	8,00	2,80	2	3,62 4,10	10-12-16-20-25-30
6	6,06	10,00	3,50	2	4,55 5,05	16-20-25

TESTA SVASATA						
Ø VITE	d1 max	D	K	POZI	Ø FORO	Lunghezze
2,5	2,55	4,40	1,30	1	1,80 2,00	6-8-10
3	3,05	5,50	1,50	1	2,26 2,50	6-8-10-12-16-20-25
3,5	3,55	6,30	1,65	1	2,73 2,95	6-8-10-12-16-20
4	4,06	7,35	1,90	2	3,18 3,41	8-10-12-16-20-25
5	5,06	8,40	2,20	2	3,62 4,10	10-12-16-20-25-30

Plas-Fix 60 Trilobata



TESTA CILINDRICA						
Ø VITE	d1 max	D	K	POZI	Ø FORO	Lunghezze
2-28	2,26	4,20	1,57	1	2,00 2,03	3/16"-1/4"-5/16"-3/8"-1/2"-5/8"-3/4"
4-20	3,12	5,60	2,03	1	2,51 2,69	3/16"-1/4"-5/16"-3/8"-1/2"-5/8"-3/4"-1"-1 1/4"-1 1/2"
6-19	3,63	6,90	2,46	2	3,07 3,25	3/16"-1/4"-5/16"-3/8"-1/2"-5/8"-3/4"-1"-1 1/4"-1 3/8"
8-16	4,54	8,20	2,92	2	3,73 3,98	5/16"-3/8"-1/2"-9/16"-5/8"-3/4"-1"
10-14	5,28	9,50	3,38	2	4,39 4,67	3/8"-1/2"-5/8"-3/4"-1"

TESTA SVASATA						
Ø VITE	d1 max	D	K	POZI	Ø FORO	Lunghezze
2-28	2,26	4,40	1,30	1	2,00 2,03	3/16"-1/4"-5/16"-3/8"-1/2"-5/8"
4-20	3,12	5,70	1,70	1	2,51 2,69	1/4"-5/16"-3/8"-1/2"-5/8"-3/4"
6-19	3,63	7,10	2,11	2	3,07 3,25	5/16"-3/8"-1/2"-5/8"-3/4"
8-16	4,54	8,40	2,54	2	3,73 3,98	5/16"-3/8"-1/2"-5/8"-3/4"
10-14	5,28	9,80	2,95	2	4,39 4,67	1/2"