

 Estrattore di maschi rotti79

 X-OUT80

 DRILL-OUT81

 NES82

 Lavamani ATOMIC84

 SONIC EQUIPMENT86

ESTRATTORE DI MASCHI ROTTI


La soluzione più semplice, più veloce ed economica al problema della rottura dei maschi.

I nostri estrattori rappresentano la soluzione più economica e vantaggiosa al problema della rottura dei maschi. Prodotti in materiale di elevatissima qualità, le parti di maggior usura sono sostituibili. Sono utilizzabili su maschi con scanalature diritte sia di uso manuale che macchina e, su richiesta, anche su maschi per filetti riportati.




MODALITA' D'USO

1




Asportare tutti i frammenti del maschio rotto, eventualmente anche con l'aiuto di aria compressa, fino a che tutte le scanalature risultino completamente libere. Lubrificare leggermente. Inserire quindi le aste dell'estrattore nelle scanalature del maschio, in modo lento ma deciso.

2





Spingere il manicotto fino al contatto con il maschio e mantenerlo in questa posizione.


3




Applicare il giramaschi all'estrattore e ruotare alternativamente nei due sensi fino ad ottenere l'allentamento e quindi l'estrazione del maschio rotto.


Corpo


Collare


Manicotto


Aste

N.B.: per ottenere una facile estrazione è molto importante attenersi alle procedure indicate e in particolare a quella del punto 1.

Dimensioni	Metriche	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8	M9	M10	M11	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M38	
	Pollici	#4	#6	#8	#10	1/4"	9/32"	5/16"	3/8"	13/32"	7/16"	1/2"	9/16"	5/8"	11/16"	3/4"	7/8"	1"	1 1/8"	1 1/4"	1 3/8"	1 1/2"	
Maschi con scanalature	2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* Disponibile solo per la dimensione metrica. - N.B. Per ciascun estrattore sono disponibili le aste di ricambio.

X-OUT

Estrae viti con impronta danneggiata, è facile e veloce!

- Semplice e veloce come un normale cacciavite: si preme e si ruota
- Versatile, estrae viti con vari tipi di impronte
- Realizzato in materiale altamente resistente e quindi riutilizzabile
- Non è necessario forare
- Utilizzabile sia su trapani reversibili sia su impugnature per cacciaviti, come qualsiasi inserto per avvitatori
- Molteplici settori d'utilizzo: meccanica, elettronica, edilizia, falegnameria, autoriparazioni, hobbistica, manutenzioni ecc.



MODALITA' D'USO

1

Inserire l' X-OUT nel mandrino del trapano e assicurarsi che questo giri in senso antiorario.

Posizionare la punta dell' X-OUT nell'impronta della vite rovinata.

2

Premere con decisione e azionare il trapano alla velocità più bassa possibile (circa un giro al secondo).

Mantenere la pressione e ridurla appena la vite inizia a muoversi.

X-OUT	CODICE	VITI ESTRAIBILI (valore indicativo)
X1	37#2001	fino a 4 mm circa
X2	37#2002	da 4 a 6 mm circa
X3	37#2003	oltre i 6 mm circa
Kit (X1, X2, X3)	37#2019	piccole, medie, grosse



Kit 3 punte (X1, X2, X3)

Blister singoli

DRILL-OUT

Estrae viti rotte in un'unica, veloce e facile operazione. È l'unico utensile necessario ...e funziona!

- Facile, veloce e riutilizzabile
- Punta autocentrante a taglio sinistro
- Ridotta profondità di foratura
- Forte aggancio sulla vite rotta
- Punta in acciaio trattato d'alta qualità
- Estrazione sicura senza inconvenienti



MODALITA' D'USO

1

Forare in senso antiorario assicurandosi che l'anello estrattore (A) rimanga a contatto con il mandrino (B) del trapano.

2

Avanzare l'anello estrattore verso la punta lasciando due o tre filetti a vista. Azionare il trapano alla velocità suggerita e inserire il Drill-Out nel...

3

... foro realizzato nella vite rotta. L'anello estrattore aggancia ed estrae la vite rotta.

2-3 per Micro

Rimuovere il Drill-Out Micro dal mandrino e riagganciarlo all'altra estremità. Inserire il Drill-Out Micro nel foro. Applicare un po' di pressione e avviare il motore ad una velocità molto bassa. Il Drill-Out Micro aggancerà la vite rotta e la estrarrà rapidamente.

Il corpo del Drill-Out è realizzato con acciaio per utensili di altissima qualità (M2) e sottoposto a vari trattamenti termici fino a raggiungere una durezza pari a 64 della scala Rockwell. Ciò conferisce al Drill-Out la capacità di forare viti di qualità 8 e di acciaio inossidabile. L'anello estrattore è costruito in un acciaio per stampi lavorato a caldo (H-13), materiale flessibile ma duro, che consente, in fase di estrazione, un facile aggancio sia nell'acciaio di qualità 8 che in quello inossidabile.

Queste caratteristiche permettono al Drill-Out di assorbire momenti torcenti molto elevati, quali si verificano nelle fase di estrazione. La parte di aggancio del Drill-Out al mandrino del trapano è di forma esagonale per evitare che scivoli. Il corpo del Drill-Out è corto e robusto. La lunghezza ridotta contribuisce a garantire un facile controllo della punta da parte dell'operatore, oltre ad assicurare una maggiore possibilità di manovra in spazi angusti.

La caratteristica davvero unica della punta del Drill-Out è il tagliente sinistro. Il trapano deve essere infatti azionato per tutta l'operazione in senso antiorario. In questo modo, molto spesso, la vite viene allentata ed estratta persino durante la foratura.

La punta del Drill-Out è studiata appositamente per forare superfici ruvide. La punta è Winslow autocentrante: permette

un'assoluto controllo da parte dell'operatore, garantendogli di ottenere un foro perfettamente centrato in modo semplice. Grazie alla particolare forma della punta, l'operatore mantiene una buona visibilità e verifica il lavoro che sta eseguendo. Ancora una volta ciò migliora la possibilità di forare in centro. La profondità di foratura necessaria per l'estrazione con il Drill-Out è molto bassa. Questo significa un tempo di foratura più breve e meno probabilità che l'operatore trapani fuori centro e vada a rovinare la filettatura.

Sull'anello estrattore sono realizzate sette scanalature elicoidali. Queste distribuiscono ottimamente le tensioni nel foro realizzato senza causare l'espansione della vite rotta, motivo principale degli insuccessi che si riscontrano utilizzando i comuni estrattori.

Il Drill-Out non mette mai l'operatore in difficoltà. Molti estrattori si rompono se l'estrazione è difficoltosa; la rottura avviene a filo del bullone rendendo quasi impossibile continuare il lavoro. Questo inconveniente non può mai verificarsi con il Drill-Out.

Il Drill-Out rappresenta un passo avanti nella tecnologia di estrazione. Il Drill-out esegue un lavoro che in passato richiedeva grande impegno senza garantire un risultato soddisfacente.



Kit 4 diametri (M6, M8, M10, M12)

Kit 4 diametri micro (M3, M4, M5, M6)

Kit 7 diametri (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)



Ripristina velocemente tutte le filettature rovinate.

- Rapidamente adattabile a qualsiasi diametro
 Uso esterno (Nes 1, Nes 2, Nes 3)
 Uso interno (Nes 21, Nes 22, Nes 23, Nes 24, Nes 25)
- Utilizzabile su tutte le filettature con angolo 60° (Metriche - UNC - UNF - NPT)
 55° (BSW - BSF - BSP)
- Automaticamente pronto per qualsiasi passo
- Utilizzabile anche su filettature sinistre
- Lame sostituibili



MODALITA' D'USO NES ESTERNO

Ruotare l'impugnatura (A) per sollevare le lame (B).

Posare il Nes sulla vite da riparare.

Ruotare l'impugnatura (A) per abbassare le lame fino al completo inserimento nelle gole della filettatura. Serrare dolcemente.

Ruotare il Nes nel senso indicato dalla freccia fino a che le lame abbiano raggiunto e superato il punto rovinato della filettatura.

N.B. Per sostituire le lame (B) occorre estrarre la spina (C), sollevare le lame il più possibile ed estrarre la spina (D).

NES 1		Riferimento	Diametri	Passi	Dimensioni	Peso	
		NES 1A-60°	da 4 a 18 mm da 5/32" a 11/16"	Metriche UNC-UNF-NPT	61x62x23 mm	225 g	
		NES 1A-55°	da 5/32" a 11/16"	BSW-BSF-BSP			
Riferimento x lame		Passi		Durezza			
		NES LR 1A-60° NES LR 1A-55°		Metriche, UNC, UNF, NPT BSW-BSF-BSP	58 RC 58 RC		

NES 2		Riferimento	Diametri	Passi	Dimensioni	Peso	
		NES 2-60°	da 17 a 38 mm da 11/16" a 1 1/2"	Metriche UNC-UNF-NPT	105x110x32 mm	545 g	
		NES 2-55°	da 11/16" a 1 1/2"	BSW-BSF-BSP			
Riferimento x lame		Passi		Durezza			
		NES LR 2-60° NES LR 2-55°		Metriche, UNC, UNF, NPT BSW-BSF-BSP	58 RC 58 RC		
<i>Per passi inferiore a 1,5 mm o 17 passi per pollici, richiedere le specifiche lame sottili</i>							

NES 3		Riferimento	Diametri	Passi	Dimensioni	Peso	
		NES 3-60°	da 32 a 128 mm da 1 1/4" a 5"	Metriche UNC-UNF-NPT	305x130x44 mm	1950 g	
		NES 3-55°	da 1 1/4" a 5"	BSW-BSF-BSP			
Riferimento x lame		Passi		Durezza			
		NES LR 3-60° NES LR 3-55°		Metriche, UNC, UNF, NPT BSW-BSF-BSP	58 RC 58 RC		
<i>Per passi inferiore a 3,5 mm o 7 passi per pollici, richiedere le specifiche lame sottili</i>							

MODALITA' D'USO NES INTERNO

Ruotare il pomello zigrinato (K) per ritrarre completamente la lama (B). Inserire il NES INTERNO nella filettatura da riparare.

Ruotare il pomello zigrinato (K) per estendere la lama mandandola in appoggio sulla filettatura danneggiata.

Ruotare il NES INTERNO (come mostrato in figura) nella direzione che si desidera.

NES 21		Riferimento	Diametri	Passi	Dimensioni	Peso
		NES 21-60°	da 8 a 11 mm da 5/16" a 7/16"	Metriche UNC-UNF-NPT	109x45x18 mm Astina di manovra 116	160 g
		NES 21-55°	da 5/16" a 7/16"	BSW-BSF-BSP		
Riferimento x lame		Passi		Durezza		
		NES LR21 21-60° NES LR 21-55°		Metriche, UNC, UNF, NPT BSW-BSF-BSP	58 RC 58 RC	

NES 22		Riferimento	Diametri	Passi	Dimensioni	Peso
		NES 22-60°	da 12 a 16 mm da 1/2" a 5/8"	Metriche UNC-UNF-NPT	109x45x18 mm Astina di manovra 116	170 g
		NES 22-55°	da 1/2" a 5/8"	BSW-BSF-BSP		
Riferimento x lame		Passi		Durezza		
		NES LR 22-60° NES LR 22-55°		Metriche, UNC, UNF, NPT BSW-BSF-BSP	58 RC 58 RC	

NES 23		Riferimento	Diametri	Passi	Dimensioni	Peso
		NES 23-60°	da 16 a 20 mm da 11/16" a 13/16"	Metriche UNC-UNF-NPT	111x53x21 mm Astina di manovra 130	250 g
		NES 23-55°	da 11/16" a 13/16"	BSW-BSF-BSP		
Riferimento x lame		Passi		Durezza		
		NES LR 23-60° NES LR 23-55°		Metriche, UNC, UNF, NPT BSW-BSF-BSP	58 RC 58 RC	

NES 24		Riferimento	Diametri	Passi	Dimensioni	Peso
		NES 24-60°	da 22 a 32 mm da 7/8" a 1 1/4"	Metriche UNC-UNF-NPT	136x64x27 mm Astina di manovra 161	450 g
		NES 24-55°	da 7/8" a 1 1/4"	BSW-BSF-BSP		
Riferimento x lame		Passi		Durezza		
		NES LR 24-60° NES LR 24-55°		Metriche, UNC, UNF, NPT BSW-BSF-BSP	58 RC 58 RC	

NES 25		Riferimento	Diametri	Passi	Dimensioni	Peso
		NES 25-60°	da 32 a 54 mm da 1 1/4" a 2 1/8"	Metriche UNC-UNF-NPT	163x81x38 mm Astina di manovra 192	950 g
		NES 25-55°	da 1 1/4" a 2 1/8"	BSW-BSF-BSP		
Riferimento x lame		Passi		Durezza		
		NES LR 25-60° NES LR 25-55°		Metriche, UNC, UNF, NPT BSW-BSF-BSP	58 RC 58 RC	