

● Giuseppe Leone

Ridurre i tempi di riparazione

«Nella nostra Azienda, a causa della costante riduzione delle dimensioni dei lotti, anche per i pezzi di serie, in una azienda metalmeccanica si è assistito a una sempre più frequente sostituzione dei morsetti e del dispositivo di serraggio completo, in caso di cambio pezzo.

In questo contesto i nostri operatori hanno ritenuto opportuno utilizzare sulla macchina utensile mandrini autocentranti automatici a tre griffe. Grazie a questa soluzione i tempi di riparazione dei torni a Cnc si sono drasticamente ridotti e si è avuta la possibilità di lavorare sia pezzi con diametri piccolissimi che grandi».

Basta cambiare le cinghie!

Su alcune macchine utensili erano montate delle cinghie di trasmissione in gomma M.E.C. V-Belt Oil Stat che presentavano peculiarità di elevata resistenza alle temperature, silenziosità ed elettroconducibilità. Le mutate condizioni di lavoro hanno richiesto una sostituzione di tali cinghie in quanto si è registrata una non soddisfacente

resistenza all'azione rigonfiante degli oli, degli idrocarburi e degli acidi. La soluzione è stata quella di utilizzare delle cinghie in poliuretano M.E.C. Timing Polimetric. Queste cinghie, inoltre hanno garantito un allungamento pressoché nullo e il raggiungimento di velocità lineari fino a 80 m/s.

La giusta fresa per spallamenti

«A seguito di una lavorazione di fresatura per ottenere spallamenti retti, condotta su un pezzo meccanico in acciaio, si è registrata la formazione di gradinature. Si è reso, quindi, necessario scegliere una fresa per spallamenti retti capace di garantire una buona finitura dello sballamento. Abbiamo risolto il problema utilizzando una fresa F4041 della Walter Usap con inserti romboidali, spigoli taglienti positivi e con un angolo di registrazione di 90°».

Retrolamatore automatico

Per ridurre fino al 90% i tempi macchina in operazioni di retrolamatura e retrovasatura e per

l'eliminazione del montaggio manuale dell'utensile, gli operatori della Comesta, azienda del Salernitano operante nel settore metalmeccanico, hanno adoperato un retrolamatore automatico Erix. Con lo stesso utensile, inoltre, è stato possibile eseguire sia limature in spinta che in tirata.

Compensare il disallineamento

Durante l'esecuzione di una lavorazione meccanica per asportazione di truciolo di un pezzo in acciaio si sono registrate delle anomalie riconducibili a problemi di disallineamento. L'unica soluzione possibile è stata quella della compensazione del disallineamento. Ciò è stato ottenuto utilizzando un giunto flessibile a soffietto metallico Rodoflex.

Il giusto inserto

Una azienda metalmeccanica ha avuto l'esigenza di ricercare soluzioni specifiche e d'alta qualità per assemblaggi su lamiera. In particolare

si è manifestata l'esigenza di rendere la filettatura più robusta e autofrenante.

Dopo una accurata ricerca di mercato la soluzione ideale è stata l'adozione di un inserto filettato per metallo Spiralock dell'Intense. Inoltre i vantaggi ottenuti sono stati una elevata precisione della filettatura ed una elevata resistenza all'usura, al grippaggio e alla corrosione.

Depuratori su tutte le macchine

«Secondo le vigenti norme sulla sicurezza e qualità negli ambienti di lavoro, la nostra azienda, operante nel settore metalmeccanico, ha dovuto risolvere il problema della nebbia d'olio, dei vapori e dei fumi presenti nell'officina dove sono ubicate le macchine utensili. L'unico modo di risolvere efficacemente il problema è stato l'utilizzo di depuratori industriali per nebbie d'olio applicati su tutte le macchine utensili ad asportazione di truciolo con l'utilizzo di liquidi lubrorefrigeranti».

“Sistema” per lubrorefrigerante

«La nostra azienda mediante l'utilizzo di lubrorefrigerante vegetale e biodegradabile ha evitato i dispendiosi costi di smaltimento, ridotto i costi di stoccaggio ed eliminato alla fonte i rischi alla salute sul posto di lavoro, legati alla tossicità dei prodotti utilizzati. L'utilizzo di suddetti lubrorefrigeranti vegetali è stato possibile mediante l'utilizzo del sistema Menzel Indutec MS. Tale sistema, basato su un diffusore coassiale, produce un getto circolare che garantisce una efficiente lubrorefrigerazione. Inoltre un grande vantaggio che hanno ottenuto i nostri operatori è stato che gli utensili restano puliti e non richiedono ulteriori lavaggi».

